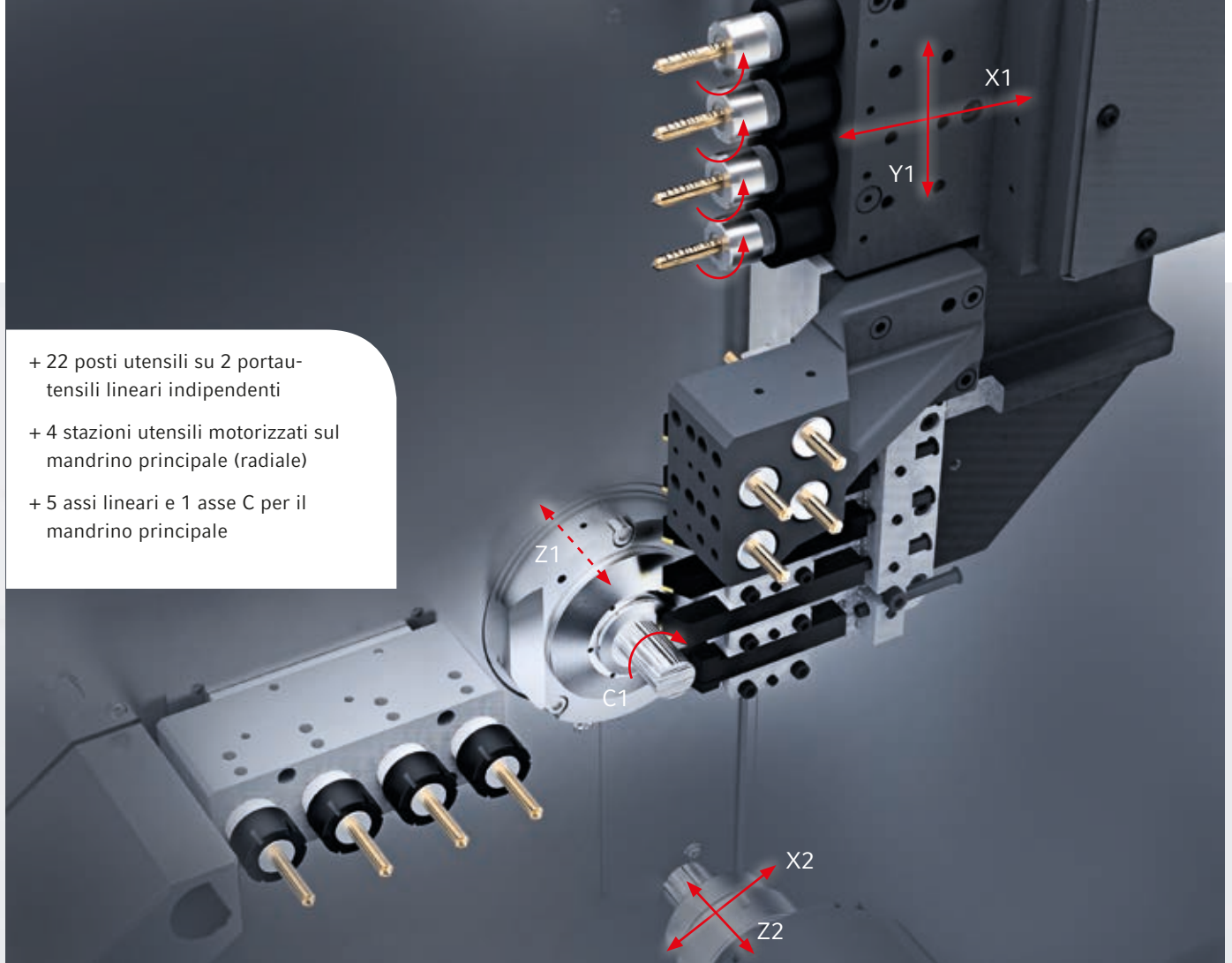


- + 22 posti utensili su 2 portautensili lineari indipendenti
- + 4 stazioni utensili motorizzati sul mandrino principale (radiale)
- + 5 assi lineari e 1 asse C per il mandrino principale



- + Fino a 30 posti utensili su 2 portautensili lineari indipendenti
- + Fino a dieci stazioni utensili motorizzati per il mandrino principale e il contromandrino
- + 6 assi lineari e 2 assi C
- + 2 utensili motorizzati predisposti sul contromandrino durante la tornitura simultanea sul mandrino principale (lavorazione a 4 assi) in opzione

